

Αριθμός 615

Οι περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια (Οικιακά Ηλεκτρικά Ψυγεία, Καταψύκτες και Συνδυασμοί τους) Κανονισμοί του 2007, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο σύμφωνα με το άρθρο 45 του περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμου του 2007, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 227 του 1990).

**Ο ΠΕΡΙ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΥ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΟΙΚΟΛΟΓΙΚΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ
ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΠΟΥ ΚΑΤΑΝΑΛΩΝΟΥΝ ΕΝΕΡΓΕΙΑ ΝΟΜΟΣ**

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 45

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας
με τίτλο -

Επίσημη
Εφημερίδα της
Ε.Ε.: L 236,
18.9.1996, σ. 36

«Οδηγία 96/57/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του
Συμβουλίου της 3^{ης} Σεπτεμβρίου 1996 σχετικά με τις απαιτήσεις για
την ενεργειακή απόδοση των οικιακών ηλεκτρικών ψυγείων,
καταψυκτών και συνδυασμών τους» ως έχει τροποποιηθεί τελευταία

L 191, 22.7.2005, σ. 29.	με την «Οδηγία 2005/32/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 6ης Ιουλίου 2005 για θέσπιση πλαισίου για τον καθορισμό απαιτήσεων οικολογικού σχεδιασμού όσον αφορά τα προϊόντα που καταναλώνουν ενέργεια και για τροποποίηση της Οδηγίας 92/42/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των Οδηγιών 96/57/EK και 2000/55/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου»,
105(1) του 2007.	Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχει το άρθρο 45 του περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμου του 2007 εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς:
Συνοπτικός τίτλος.	1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια (Οικιακά Ηλεκτρικά Ψυγεία, Καταψύκτες και Συνδυασμοί τους) Κανονισμοί του 2007.
Ερμηνεία.	2.-(1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια - «αρμόδια αρχή» σημαίνει την Υπηρεσία Ενέργειας του Υπουργείου Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού· «απαιτήσεις προϊόντος» σημαίνει τις απαιτήσεις κατανάλωσης ενέργειας που καθορίζονται στην υποπαράγραφο (α) του Κανονισμού 4· «Νόμος» σημαίνει τον περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμο· «σήμανση συμμόρφωσης» σημαίνει τη σήμανση συμμόρφωσης CE που τίθεται επί των ψυκτικών συσκευών σύμφωνα με τον Κανονισμό 5· «τεχνικός φάκελος» σημαίνει την τεχνική τεκμηρίωση το περιεχόμενο της οποίας καθορίζεται στο Παράρτημα II.
Παράρτημα II.	(2) Όροι η έννοια των οποίων δεν ορίζεται στους παρόντες Κανονισμούς έχουν την έννοια που τους αποδίδεται στο Νόμο.
Πεδίο εφαρμογής.	3.-(1) Οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται στα τροφοδοτούμενα από το ηλεκτρικό δίκτυο νέα ψυγεία, θαλάμους διατήρησης

Παράρτημα Ι. κατεψυγμένων τροφίμων, καταψύκτες οικιακής χρήσης, καθώς και στους συνδυασμούς τους, όπως ορίζονται στο Παράρτημα Ι, που στο εξής θα αναφέρονται ως ψυκτικές συσκευές.

(2) Τίποτε απ' ότι περιλαμβάνεται στους παρόντες Κανονισμούς τυγχάνει εφαρμογής -

- (α) στις συσκευές που μπορούν να τροφοδοτηθούν και από άλλες πηγές ενέργειας, κυρίως από συσσωρευτές·
- (β) στις οικιακές ψυκτικές συσκευές που χρησιμοποιούν την αρχή της απορρόφησης·
- (γ) στις συσκευές που κατασκευάζονται με ειδικές προδιαγραφές και
- (δ) στις ψυκτικές συσκευές από δεύτερο χέρι.

Διάθεση στην αγορά.

4.-(1) Οι ψυκτικές συσκευές δύνανται να διατίθενται στην αγορά μόνο εφόσον -

- (α) η κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας της εν λόγω συσκευής, είναι μικρότερη ή ίση προς τη μέγιστη, επιτρεπόμενη για την κατηγορία της τιμή κατανάλωσης η οποία υπολογίζεται σύμφωνα με τις διαδικασίες που ορίζονται στο Παράρτημα Ι, και
- (β) φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης η οποία πιστοποιεί τη συμμόρφωση των συσκευών προς τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, σύμφωνα με τις διατάξεις του Κανονισμού 5.

Παράρτημα Ι.

(2) Ο κατασκευαστής ψυκτικών συσκευών, ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ή ο υπεύθυνος για τη διάθεση στην αγορά των εν λόγω συσκευών, οφείλει να μεριμνά για τη συμμόρφωση, κάθε ψυκτικής συσκευής που διατίθεται στην αγορά, προς τις απαιτήσεις της παραγράφου (1).

Σήμανση
συμμόρφωσης.
Παράρτημα III.

5.-(1) Η σήμανση συμμόρφωσης των ψυκτικών συσκευών αποτελείται από τα αρχικά CE και τίθεται επί των ψυκτικών συσκευών όπως καθορίζεται στο Παράρτημα III.

(2) Η σήμανση συμμόρφωσης πρέπει να τίθεται επί της ψυκτικής συσκευής και, ενδεχομένως, επί της συσκευασίας, με τρόπο ώστε να είναι ευδιάκριτη, ευανάγνωστη και ανεξίτηλη.

(3) Απαγορεύεται η επίθεση στις ψυκτικές συσκευές σημάτων που δύναται να παράπλανήσουν τους τρίτους ως προς τη σημασία και τη γραφική απεικόνιση της σήμανσης συμμόρφωσης.

(4) Οποιαδήποτε άλλη σήμανση μπορεί να επιτίθεται στις ψυκτικές συσκευές, στη συσκευασία τους, στις οδηγίες χρήσεως ή σε άλλα έγγραφα, νοουμένου ότι δεν καθιστά λιγότερο ευδιάκριτη και ευανάγνωστη τη σήμανση συμμόρφωσης.

Τεκμήριο
συμμόρφωσης.

6. Ψυκτικές συσκευές που φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης σύμφωνα με τον Κανονισμό 5, θεωρείται ότι πληρούν τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, μέχρι αποδείξεως του αντιθέτου.

Διαδικασίες
εκτίμησης της
συμμόρφωσης.
Παράρτημα II.

7. Οι διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης των ψυκτικών συσκευών καθορίζονται στο Παράρτημα II.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι**[Κανονισμοί 3(1) και 4 (1)(α) και Παράρτημα II]****ΜΕΘΟΔΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΤΗΣ ΜΕΓΙΣΤΗΣ ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗΣ
ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΜΙΑΣ ΨΥΚΤΙΚΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΓΙΑ
ΤΗΝ ΕΞΑΚΡΙΒΩΣΗ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

Η ηλεκτρική κατανάλωση ψυκτικής συσκευής, που μπορεί να εκφραστεί σε KWh ανά 24 ώρες, εξαρτάται από την κατηγορία στην οποία υπάγεται η συσκευή, όπως π.χ. ψυγείο ενός αστέρα, καταψύκτης οριζοντίου τύπου κ.λ.π., τον όγκο και την ενεργειακή απόδοση της συσκευής, όπως π.χ. πάχος μόνωσης, απόδοση του συμπιεστή κ.λ.π. και της διαφοράς μεταξύ της θερμοκρασίας γύρω από τη ψυκτική συσκευή και μέσα σ' αυτήν.

Κατά τον καθορισμό των προτύπων για την ενεργειακή απόδοση πρέπει να προβλεφθούν ανοχές για τους κύριους ενδογενείς παράγοντες που επηρεάζουν την κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας, δηλαδή την κατηγορία της συσκευής και τον όγκο της.

Η μέγιστη επιτρεπόμενη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας για μια ψυκτική συσκευή ορίζεται με γραμμική εξίσωση που είναι συνάρτηση του όγκου της συσκευής και για κάθε κατηγορία συσκευών ορίζεται διαφορετική εξίσωση.

Για τον υπολογισμό της μέγιστης επιτρεπόμενης κατανάλωσης ηλεκτρικής ενέργειας μιας δεδομένης συσκευής πρέπει καταρχήν η συσκευή να ταξινομηθεί σε μία από τις κατηγορίες του ακόλουθου καταλόγου:

Κατηγορία	Περιγραφή
1	Ψυγείο χωρίς θάλαμο κατεψυγμένων τροφίμων ⁽¹⁾
2	Ψυγείο με δροσερό θάλαμο 5°C ή/και 12°C
3	Ψυγείο με θάλαμο κατεψυγμένων τροφίμων χωρίς αστέρα
4	Ψυγείο με θάλαμο κατεψυγμένων τροφίμων ενός αστέρου (*)
5	Ψυγείο με θάλαμο κατεψυγμένων τροφίμων δύο αστέρων (**)
6	Ψυγείο με θάλαμο κατεψυγμένων τροφίμων τριών αστέρων (***)
7	Ψυγειοκαταψύκτης με θάλαμο κατάψυξης (****)
8	Καταψύκτης κατακόρυφου τύπου
9	Καταψύκτης οριζόντιου τύπου
10	Ψυγειοκαταψύκτης με περισσότερες από δύο πόρτες ή άλλες συσκευές που δεν περιγράφονται ανωτέρω

(¹) Κάθε θάλαμος θερμοκρασίας μικρότερης ή ίσης με -6°C

Επειδή οι ψυκτικές συσκευές περιέχουν διαφορετικούς θαλάμους με διαφορετικές θερμοκρασίες, που σαφώς επηρεάζουν την κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας, η μέγιστη επιτρεπόμενη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας καθορίζεται στην πραγματικότητα ως συνάρτηση του προσαρμοσμένου όγκου, που είναι το σταθμισμένο άθροισμα των όγκων των διαφορετικών θαλάμων.

Για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών, ο προσαρμοσμένος όγκος (V_{adj}) της ψυκτικής συσκευής υπολογίζεται με τον ακόλουθο τύπο:

$$V_{adj} = \sum V_c \times W_c \times F_c \times C_c$$

$$W_c = (25 - T_c) / 20$$

Όπου T_c είναι η ονομαστική θερμοκρασία κάθε θαλάμου (σε °C)

Και όπου V_c είναι ο καθαρός όγκος δεδομένου τύπου θαλάμου της ψυκτικής συσκευής και F_c είναι ένας συντελεστής ίσος με 1,2 για θαλάμους με αυτόματη απόψυξη και ίσος με 1 για τους άλλους θαλάμους.

$C_c = 1$ για τις ψυκτικές συσκευές συνήθους (N) και ελαφρότερης (SN) κλιματικής κλάσης.

$C_c = X_c$ για τις ψυκτικές συσκευές της υποτροπικής (ST) κλιματικής κλάσης

$C_c = Y_c$ για τις ψυκτικές συσκευές της τροπικής (T) κλιματικής κλάσης

Οι συντελεστές στάθμισης X_c και Y_c για τους διάφορους τύπους θαλάμων καθορίζονται στο πιο κάτω Πίνακα:

Πίνακας

Συντελεστές στάθμισης X_c και Y_c ανάλογα με τη θερμοκρασία του θαλάμου

	X_c	Y_c
Δροσερός θάλαμος	1,25	1,35
Θάλαμος νωπών τροφίμων	1,20	1,30
Θάλαμος 0° C	1,15	1,25
Θάλαμος χωρίς αστέρα	1,15	1,25
Θάλαμος ενός αστέρα (*)	1,12	1,20

Θάλαμος δύο αστέρων (**)	1,08	1,15
--------------------------	------	------

Θάλαμος τριών (***) ή τεσσάρων αστέρων (****)	1,05	1,10
---	------	------

Τόσο ο προσαρμοσμένος όγκος όσο και οι καθαροί όγκοι εκφράζονται σε λίτρα.

Η μέγιστη επιτρεπόμενη κατανάλωση ενέργειας ($E_{\max}$ σε kWh ανά 24 ώρες με ακρίβεια δευτέρου δεκαδικού ψηφίου) για κάθε συσκευή ως συνάρτησή του προσαρμοσμένου όγκου V_{adj} , υπολογίζεται για κάθε κατηγορία ψυκτικών συσκευών με τις ακόλουθες εξισώσεις:

Κατηγορία	Περιγραφή	$E_{\max}(\text{kWh}/24 \text{ ώρες})$
1	Ψυγείο χωρίς θάλαμο κατεψυγμένων τροφίμων	$(0,207 \times V_{\text{adj}} + 218)/365$
2	Ψυγείο με δροσερό θάλαμο 5 °C ή/και 12 °C	$(0,207 \times V_{\text{adj}} + 218)/365$
3	Ψυγείο χωρίς αστέρα	$(0,207 \times V_{\text{adj}} + 218)/365$
4	Ψυγείο ενός αστέρα (*)	$(0,557 \times V_{\text{adj}} + 166)/365$
5	Ψυγείο δύο αστέρων (**)	$(0,402 \times V_{\text{adj}} + 219)/365$
6	Ψυγείο τριών αστέρων (***)	$(0,573 \times V_{\text{adj}} + 206)/365$
7	Ψυγειοκαταψύκτης τεσσάρων αστέρων (****)	$(0,697 \times V_{\text{adj}} + 272)/365$
8	Καταψύκτης κατακόρυφου τύπου	$(0,434 \times V_{\text{adj}} + 262)/365$
9	Καταψύκτης οριζόντιου τύπου	$(0,480 \times V_{\text{adj}} + 195)/365$

Για τους ψυγείοκαταψύκτες με περισσότερες από δύο πόρτες ή τις άλλες συσκευές που δεν περιγράφονται ανωτέρω η μέγιστη επιτρεπόμενη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας ($E_{\max}$) προσδιορίζεται από τη θερμοκρασία και τον αριθμό των αστέρων του ψυχρότερου θαλάμου ως ακολούθως:

Θερμοκρασία του Ψυχρότερου θαλάμου	Κατηγορία	$E_{\max}$ (kWh/24 ώρες)
$> -6^{\circ}\text{C}$	1/2/3	$(0,207 \times V_{\text{adj}} + 218) / 365$
$\leq -6^{\circ}\text{C}$ (*)	4	$(0,557 \times V_{\text{adj}} + 166) / 365$
$\leq -12^{\circ}\text{C}$ (**)	5	$(0,402 \times V_{\text{adj}} + 219) / 365$
$\leq -18^{\circ}\text{C}$ (***)	6	$(0,573 \times V_{\text{adj}} + 206) / 365$
$\leq -18^{\circ}\text{C}$ (****)	7	$(0,697 \times V_{\text{adj}} + 272) / 365$

Μέθοδοι δοκιμών για να επαληθεύεται κατά πόσον συγκεκριμένη συσκευή πληροί τις απαιτήσεις προϊόντος των παρόντων Κανονισμών.

Εάν η κατανάλωση ηλεκτρισμού ψυκτικής συσκευής που υποβάλλεται σε εξακρίβωση είναι χαμηλότερη ή ίση προς την τιμή $E_{\max}$, μέγιστη επιτρεπόμενη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας που επιτρέπεται για την ανωτέρω οριζόμενη κατηγορία της, επαυξημένη κατά 15%, θεωρείται ότι η συσκευή αυτή είναι σύμφωνη προς τις απαιτήσεις προϊόντος των παρόντων Κανονισμών. Εάν η κατανάλωση είναι υψηλότερη από την τιμή $E_{\max}$ επαυξημένη κατά 15% πρέπει να μετρηθεί η κατανάλωση τριών επιπλέον συσκευών. Εάν ο αριθμητικός μέσος της κατανάλωσης ηλεκτρισμού των τριών αυτών συσκευών είναι χαμηλότερος ή ίσος προς την τιμή $E_{\max}$ επαυξημένη κατά 10%, θεωρείται ότι διαπιστώθηκε ότι η συσκευή πληροί τις εν λόγω απαιτήσεις. Εάν ο αριθμητικός μέσος υπερβαίνει την τιμή $E_{\max}$ επαυξημένη κατά 10% η συσκευή θεωρείται ότι δεν πληροί τις απαιτήσεις αυτές.

Οι όροι που χρησιμοποιούνται στο παρόν Παράρτημα αντιστοιχούν στους ορισμούς του εναρμονισμένου προτύπου CYSEN 153.

Εάν ο αριθμητικός μέσος υπερβαίνει την τιμή $E_{\max}$ επαυξημένη κατά 10% η συσκευή θεωρείται ότι δεν πληροί τις απαιτήσεις αυτές.

Οι όροι που χρησιμοποιούνται στο παρόν Παράρτημα αντιστοιχούν στους ορισμούς του εναρμονισμένου προτύπου CYSEN 153.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II

[Κανονισμοί 2(1) και 7]

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΕΝΟΤΗΤΑ Α

1. Η πιο πάνω Ενότητα περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, ο οποίος εκπληροί τις υποχρεώσεις του σημείου 2, βεβαιώνει και δηλώνει ότι η ψυκτική συσκευή πληροί τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο κατασκευαστής επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε όλες τις ψυκτικές συσκευές που κατασκευάζει και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης.
2. Ο κατασκευαστής συντάσσει τεχνικό φάκελο το περιεχόμενο του οποίου καθορίζεται στο σημείο 3 πιο κάτω. Ο κατασκευαστής ή εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του διατηρεί τον φάκελο αυτό στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για λόγους επιθεώρησης επί χρονικό διάστημα τουλάχιστον τριών ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής της συσκευής.

Όταν ούτε ο κατασκευαστής ούτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του είναι εγκατεστημένοι στην Κοινότητα, η υποχρέωση για τη διατήρηση του τεχνικού φακέλου στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εμπίπτει στο πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για τη διάθεση της ψυκτικής συσκευής στην αγορά.
3. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να επιτρέπει να αξιολογείται η συμμόρφωση της ψυκτικής συσκευής προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να καλύπτει, στο βαθμό που απαιτείται για την

αξιολόγηση αυτή, το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία της ψυκτικής συσκευής και να περιέχει τα ακόλουθα στοιχεία:

- i) ονοματεπώνυμο και διεύθυνση του κατασκευαστή,
- ii) γενική περιγραφή του μοντέλου, η οποία πρέπει να επαρκεί για την αδιαμφισβήτητη αναγνώρισή του,
- iii) πληροφορίες περιλαμβανομένων, κατά περίπτωση, σχεδίων, σχετικά με τα κύρια κατασκευαστικά χαρακτηριστικά του μοντέλου, και ιδίως σχετικά με τα χαρακτηριστικά που επηρεάζουν σημαντικά την κατανάλωση ενέργειας, όπως διαστάσεις, όγκος, χαρακτηριστικά συμπίεστή, ειδικά χαρακτηριστικά κλπ.,
- iv) όπου είναι απαραίτητο, τις οδηγίες χρήσης,
- v) τα αποτελέσματα των μετρήσεων της κατανάλωσης ηλεκτρισμού που έχουν διενεργηθεί σύμφωνα με το σημείο 5 πιο κάτω, και
- vi) λεπτομέρειες σχετικά με τη συμμόρφωση, κατόπιν αυτών των μετρήσεων, προς τις απαιτήσεις προϊόντος που καθορίζονται στο

Παράρτημα Ι.

Παράρτημα Ι.

- 4. Ο τεχνικός φάκελος που έχει συνταχθεί κατ' εφαρμογή άλλων Κανονισμών επιτρέπεται να χρησιμοποιείται στο βαθμό που πληρούνται οι απαιτήσεις του παρόντος Παραρτήματος.
- 5. Οι κατασκευαστές ψυκτικών συσκευών είναι αρμόδιοι για τη διαπίστωση της κατανάλωσης ηλεκτρισμού κάθε ψυκτικής συσκευής που καλύπτεται από τους παρόντες Κανονισμούς, σύμφωνα με τις διαδικασίες που καθορίζονται στο εναρμονισμένο πρότυπο CYSEN 153, καθώς και για την εξακρίβωση της συμμόρφωσης της συσκευής προς τις απαιτήσεις του Κανονισμού 4.
- 6. Μαζί με τον τεχνικό φάκελο, ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του φυλάσσει αντίγραφο της δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης.

Όταν ούτε ο κατασκευαστής ούτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του είναι εγκατεστημένοι στην Κοινότητα, η υποχρέωση για φύλαξη αντιγράφου της

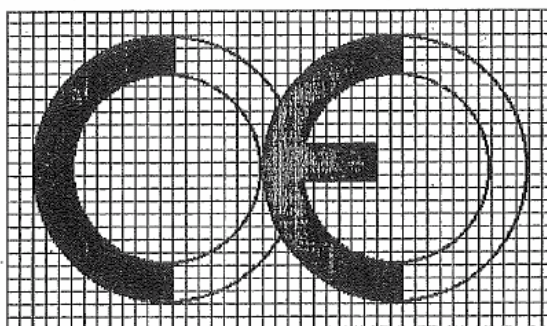
δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης εμπίπτει στο πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για τη διάθεση της ψυκτικής συσκευής στην αγορά.

7. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα προκειμένου, με τη διαδικασία παραγωγής, να διασφαλίζει την συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων ψυκτικών συσκευών προς τον τεχνικό φάκελο ο οποίος αναφέρεται στο σημείο 2 πιο πάνω και τις απαιτήσεις των Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτές.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ
[Κανονισμός 5 (1)]**

ΣΗΜΑΝΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Η σήμανση συμμόρφωσης αποτελείται από το ακρώνυμο «CE» σύμφωνα με την ακόλουθη τυπογραφική παρουσίαση:



Σε περίπτωση σμίκρυνσης ή μεγέθυνσης της σήμανσης συμμόρφωσης πρέπει να διατηρούνται οι αναλογίες που προκύπτουν από την ανωτέρω βαθμολογημένη γραφική απεικόνιση.

Τα διάφορα στοιχεία της σήμανσης συμμόρφωσης πρέπει να έχουν την ίδια ή σχεδόν την ίδια κατακόρυφη διάσταση, η οποία δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 5 mm.

Ε.Ε. Παρ. III(I)
Αρ. 4252, 28.12.2007

Κ.Δ.Π. 630/200

Αριθμός 630

Οι περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια (Νέοι Λέβητες Ζεστού Νερού Τροφοδοτούμενοι με Υγρά ή Αέρια Καύσιμα) Κανονισμοί του 2007, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο σύμφωνα με το άρθρο 45 του περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμου του 2007, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 το 1989 όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 227 του 1990).

**Ο ΠΕΡΙ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΥ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΟΙΚΟΛΟΓΙΚΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ
ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ
ΠΟΥ ΚΑΤΑΝΑΛΩΝΟΥΝ ΕΝΕΡΓΕΙΑ ΝΟΜΟΣ**

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 45

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας με τίτλο -

Επίσημη
Εφημερίδα της
Ε.Ε.: L 167,
22.6.1992, σ. 17.
L 191,
22.7.2005, σ. 29.

«Οδηγία 92/42/ΕΟΚ του Συμβουλίου της 21^{ης} Μαΐου 1992 σχετικά με τις απαιτήσεις απόδοσης για τους νέους λέβητες ζεστού νερού που τροφοδοτούνται με υγρά ή αέρια καύσιμα» ως έχει τροποποιηθεί τελευταία με την «Οδηγία 2005/32/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 26ης Ιουλίου 2005, για θέσπιση πλαισίου για τον καθορισμό απαιτήσεων οικολογικού σχεδιασμού όσον αφορά τα προϊόντα που καταναλώνουν ενέργεια και για τροποποίηση της οδηγίας 92/42/ΕΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/57/ΕΚ και 2000/55/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου»,

185(0) του 2007.

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που χορηγούνται σ' αυτό δυνάμει του άρθρου 45 του περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμου του 2007 εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς:

Συνοπτικός
τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια (Νέοι Λέβητες Ζεστού Νερού Τροφοδοτούμενοι με Υγρά ή Αέρια Καύσιμα) Κανονισμοί του 2007.

Ερμηνεία.

2.-(1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια -

«αεριολέβητας συμπίκνωσης» σημαίνει το λέβητα που έχει σχεδιαστεί για να μπορεί μονίμως να συμπυκνώνει μεγάλο μέρος των υδρατμών που περιέχονται στα καυσαέρια·

«αρμόδια αρχή» σημαίνει την Υπηρεσία Ενέργειας του Υπουργείου Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού·

« απαιτήσεις προϊόντος » σημαίνει -

(α) σε σχέση με λέβητα, τις ωφέλιμες αποδόσεις (επί τοις %), οι οποίες καθορίζονται στον Κανονισμό 5, και

(β) σε σχέση με συσκευή, τις ωφέλιμες αποδόσεις (επί τοις %), οι οποίες καθορίζονται στον Κανονισμό 5 για λέβητα μέρος του οποίου προορίζεται να αποτελέσει η εν λόγω συσκευή·

Παράρτημα III.

«βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ» σημαίνει βεβαίωση που εκδίδεται από κοινοποιημένο οργανισμό σύμφωνα με τις διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης που καθορίζονται στο Παράρτημα III·

«δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης» σημαίνει τη δήλωση που καθορίζεται στον Κανονισμό 6·

«λέβητας» σημαίνει το συγκρότημα λέβητα-καυστήρα, που μεταδίδει στο νερό θερμότητα που εκλύεται από την καύση·

«λέβητας προορισμένος να τοποθετείται σε κατοικημένο χώρο» σημαίνει λέβητα ονομαστικής ισχύος κάτω των 37kW που έχει σχεδιαστεί για να θερμαίνει, μέσω της θερμότητας που εκπέμπεται από το περίβλημά του, τον κατοικημένο χώρο στον οποίο είναι εγκατεστημένος και ο οποίος είναι εφοδιασμένος με ανοιχτό δοχείο διαστολής και εξασφαλίζει τροφοδότηση με ζεστό νερό μέσω φυσικής

κυκλοφορίας δια της βαρύτητας· ο λέβητας αυτός πρέπει να φέρει στο περίβλημά του τη ρητή υπόδειξη να τοποθετείται σε κατοικημένο χώρο·

«λέβητας τοίχου» σημαίνει λέβητα, που είναι σχεδιασμένος για να τροφοδοτεί δίκτυο κεντρικής θέρμανσης και να εγκαθίσταται στην εστία ενός τζακιού ως στοιχείο ενός συνδυασμού λέβητα τοίχου και εστίας φυσικού αερίου·

«λέβητας χαμηλής θερμοκρασίας» σημαίνει λέβητα που μπορεί να λειτουργεί συνεχώς με θερμοκρασία νερού τροφοδοσίας από 35 έως 40°C και που μπορεί, υπό ορισμένες περιστάσεις, να επιτρέψει συμπύκνωση υδρατμών στους λέβητες χαμηλής θερμοκρασίας περιλαμβάνονται οι λέβητες συμπύκνωσης των υδρατμών που περιέχονται στα καυσαέρια, οι οποίοι χρησιμοποιούν υγρά καύσιμα·

«μερικό φορτίο (επί τοις %）」 σημαίνει το λόγο της θερμικής ισχύος λέβητα σε διακοπτόμενη λειτουργία ή σε λειτουργία σε ισχύ κατώτερη από την ωφέλιμη ονομαστική ισχύ, προς την ίδια αυτή ωφέλιμη ονομαστική ισχύ·

«μέση θερμοκρασία του νερού στο λέβητα» σημαίνει τη μέση τιμή των θερμοκρασιών του νερού στην είσοδο και στην έξοδο του λέβητα·

«Νόμος» σημαίνει τον περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμο·

Επίσημη
Εφημερίδα της
Ε.Ε.: L 52,
21.2.2004, σ. 50.

«Οδηγία 2004/8/EK» σημαίνει την Οδηγία 2004/8/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 11ης Φεβρουαρίου 2004 για την προώθηση της συμπαραγωγής ενέργειας βάσει της ζήτησης για χρήσιμη θερμότητα στην εσωτερική αγορά ενέργειας και για την τροποποίηση της Οδηγίας 92/42/EOK, όπως εκάστοτε τροποποιείται ή αντικαθίσταται·

«συνήθης λέβητας» σημαίνει το λέβητα για τον οποίο η μέση

θερμοκρασία λειτουργίας μπορεί να περιοριστεί ως εκ του σχεδιασμού του·

«συσσκευή» σημαίνει το κυρίως σώμα του λέβητα που προορίζεται για εξοπλισμό με καυστήρα, ή τον καυστήρα, που προορίζεται για τον εξοπλισμό του κυρίως σώματος του λέβητα·

Παράρτημα III. «τεχνικός φάκελος» σημαίνει τεχνική τεκμηρίωση το περιεχόμενο της οποίας καθορίζεται στο Παράρτημα III·

«ωφέλιμη απόδοση» σημαίνει το λόγο της θερμικής ισχύος που μεταδίδεται στο νερό του λέβητα προς το γινόμενο της κατώτερης θερμογόνου ικανότητας υπό σταθερή πίεση του καυσίμου επί την κατανάλωση εκφρασμένη σε ποσότητα καυσίμου ανά μονάδα χρόνου·

«ωφέλιμη ονομαστική ισχύς (σε kW)» σημαίνει τη θερμική ισχύ που καθορίζει και εγγυάται ο κατασκευαστής ότι μπορεί να παρέχεται σε συνεχή λειτουργία, με το βαθμό ωφέλιμης απόδοσης που καθορίζει ο ίδιος.

(2) Οποιοιδήποτε άλλοι όροι που περιέχονται στους παρόντες Κανονισμούς και που δεν ερμηνεύονται άλλως πως έχουν την έννοια που αποδίδεται στους όρους αυτούς από το Νόμο.

Πεδίο
εφαρμογής.

3.-(1) Οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται –

(α) στους νέους λέβητες ζεστού νερού που τροφοδοτούνται με υγρά ή αέρια καύσιμα, ονομαστικής ισχύος ίσης ή ανώτερης των 4 kW και ίσης ή κατώτερης των 400 kW· και

(β) στις νέες συσκευές.

(2) Τίποτε απ' ότι περιλαμβάνεται στους παρόντες Κανονισμούς

τυγχάνει εφαρμογής -

- (α) στους λέβητες ζεστού νερού που μπορούν να τροφοδοτούνται με διάφορα καύσιμα όταν ένα ή περισσότερα από τα καύσιμα αυτά είναι στερεά·
- (β) στις μονάδες στιγμιαίας παραγωγής ζεστού νερού για οικιακή χρήση·
- (γ) στους λέβητες που έχουν σχεδιαστεί για να τροφοδοτούνται με καύσιμα των οποίων οι ιδιότητες διαφέρουν σημαντικά από αυτές των αερίων και υγρών καυσίμων που συνήθως κυκλοφορούν στο εμπόριο (όπως π.χ. κατάλοιπα βιομηχανικά αέρια, βιοαέρια)·
- (δ) στις μαγειρικές συσκευές και στις συσκευές, που έχουν σχεδιαστεί για να θερμαίνουν κατά κύριο λόγο το χώρο στον οποίο είναι εγκατεστημένες και να παρέχουν ζεστό νερό για κεντρική θέρμανση και οικιακή χρήση·
- (ε) στις συσκευές ωφέλιμης ισχύος κάτω των 6 kW που έχουν σχεδιαστεί αποκλειστικά για την τροφοδότηση ενός συστήματος αποθήκευσης ζεστού νερού για οικιακή χρήση με κυκλοφορία μέσω της βαρύτητας·
- (στ) στους λέβητες που δεν κατασκευάζονται εν σειρά· και
- (ζ) στις μονάδες συμπαραγωγής όπως καθορίζονται στην Οδηγία 2004/8/ΕΚ, οι οποίες μπορούν να λειτουργούν με ταυτόχρονη παραγωγή θερμικής και ηλεκτρικής ή/και μηχανικής ενέργειας στο πλαίσιο μιας μόνο διεργασίας.

Διάθεση στην
αγορά και θέση

4.-(1) Οι λέβητες επιτρέπεται να διατίθενται στην αγορά και/ή να τίθενται

σε λειτουργία
λεβήτων ή
συσκευών.

σε λειτουργία μόνο εφόσον –

- (α) ικανοποιούν τις απαιτήσεις προϊόντος που καθορίζονται στον Κανονισμό 5·
- (β) η συμμόρφωσή τους έχει εκτιμηθεί σύμφωνα με τις διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης σύμφωνα με τον Κανονισμό 7·
- (γ) επιτίθεται σ' αυτούς η σήμανση συμμόρφωσης σύμφωνα με τον Κανονισμό 8· και
- (δ) συνοδεύονται από δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης σύμφωνα με την παράγραφο (1) του Κανονισμού 6.

(2) Οι συσκευές επιτρέπεται να διατίθενται στην αγορά και να τίθενται σε λειτουργία μόνο εφόσον –

- (α) η συμμόρφωσή τους έχει εκτιμηθεί σύμφωνα με τις διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης σύμφωνα με τον Κανονισμό 7·
- (β) επιτίθεται σ' αυτές σήμανση συμμόρφωσης σύμφωνα με τον Κανονισμό 8· και
- (γ) συνοδεύονται από δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης σύμφωνα με την παράγραφο (2) του Κανονισμού 6.

Απαιτήσεις
προϊόντος.
Παράρτημα Ι.
Πίνακας.

5.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων των παραγράφων (2) και (3), οι λέβητες πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις προϊόντος που καθορίζονται στον Πίνακα του Παραρτήματος Ι:

- (α) σε ονομαστική ισχύ, δηλαδή σε λειτουργία με ονομαστική ισχύ P_n εκφραζόμενη σε kW και για μέση θερμοκρασία νερού στο λέβητα 70°C και
- (β) με μερικό φορτίο (επί τοις %), δηλαδή σε λειτουργία με μερικό φορτίο 30% για μέση θερμοκρασία νερού στο λέβητα, που ποικίλλει ανάλογα με τον τύπο του λέβητα.

(2) Οι λέβητες τοίχου και οι λέβητες που τοποθετούνται σε κατοικημένο χώρο, διατίθενται στην αγορά και τίθενται σε λειτουργία εφόσον οι αποδόσεις της ονομαστικής ισχύος και του μερικού φορτίου 30%, δεν είναι χαμηλότερες κατά περισσότερο από 4%, από τις απαιτήσεις προϊόντος που καθορίζονται στην παράγραφο (1).

(3) Στην περίπτωση λεβήτων διπλής λειτουργίας, οι οποίοι προορίζονται για τη θέρμανση των χώρων και την παραγωγή ζεστού νερού για οικιακή χρήση, οι απαιτήσεις προϊόντος που αναφέρονται στην παράγραφο (1) αφορούν μόνο τη λειτουργία της θέρμανσης.

(4) Συμμόρφωση λεβήτων ή συσκευών με τυχόν σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο, συνιστά τεκμήριο συμμόρφωσης των λεβήτων ή των συσκευών με τις αντίστοιχες απαιτήσεις προϊόντος.

(5) Σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο καθορίζει κυρίως τις ισχύουσες μεθόδους αξιολόγησης για την παραγωγή και τις μετρήσεις. Οι σχετικές ανοχές πρέπει να ενσωματώνονται στον εκάστοτε βαθμό απόδοσης.

Δήλωση ΕΚ
συμμόρφωσης.

6.-(1) Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης, αναφορικά με λέβητα που κατασκευάζεται εν σειρά, πρέπει -

- (α) να συντάσσεται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του.

- Παράρτημα III.
- (β) να βεβαιώνει τη συμμόρφωση του λέβητα με τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών·
 - (γ) να βεβαιώνει ότι ο λέβητας είναι κατασκευασμένος σύμφωνα με τον τύπο ο οποίος έχει εξεταστεί και πιστοποιηθεί από κοινοποιημένο οργανισμό σύμφωνα με τη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης που καθορίζεται στο σημείο I του Παραρτήματος III· και
 - (δ) να δηλώνει ότι, ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του έχει σύμφωνα με τις διαδικασίες της εκτίμησης συμμόρφωσης που καθορίζονται στα σημεία II και III του Παραρτήματος III, διασφαλίσει ότι ο λέβητας συμμορφώνεται προς τον τύπο.
- Παράρτημα III.

(2) Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης, αναφορικά με συσκευή πρέπει -

- (α) να συντάσσεται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του·
- (β) να βεβαιώνει τη συμμόρφωση της συσκευής με τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών·
- (γ) να ορίζει τις παραμέτρους για συναρμολόγηση και χρήση της συσκευής η οποία επιτρέπει σε λέβητα του οποίου η συσκευή αποτελεί μέρος να ικανοποιεί τις απαιτήσεις προϊόντος· και
- (δ) να βεβαιώνει ότι μετά τη συναρμολόγηση ο λέβητας ικανοποιεί τις απαιτήσεις προϊόντος·

- (i) με συμμόρφωση με τις διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης όπως καθορίζεται στον Κανονισμό 7, ή
- (ii) με άλλο τρόπο.

Διαδικασίες
εκτίμησης της
συμμόρφωσης
λεβήτων.
Παράρτημα III.

7.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων της παραγράφου (2), οι διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης των λεβήτων που κατασκευάζονται εν σειρά και των συσκευών είναι η εξέταση τύπου απόδοσης ενός λέβητα σύμφωνα με την Ενότητα Β, που καθορίζεται στο Παράρτημα III συνδυασμένη με δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης προς τον εγκεκριμένο τύπο σύμφωνα με μία από τις Ενότητες Γ, Δ ή Ε που καθορίζονται στο Παράρτημα III.

Παράρτημα III.

Επίσημη
Εφημερίδα της
ΕΕ:
L196, 26.7.1990
σ.15

(2) Για τους λέβητες του τροφοδοτούνται με αέριο καύσιμο, ισχύουν οι διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης που καθορίζονται από την εκάστοτε ισχύουσα νομοθεσία που στοχεύει σε εναρμόνιση με την πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας με τίτλο Οδηγία 90/396/ΕΟΚ του Συμβουλίου της 29^{ης} Ιουνίου 1990 για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τις συσκευές αερίου.

Επίθεση
σήμανσης
συμμόρφωσης.
Παράρτημα II.
Σημείο I.

8.-(1) Στους λέβητες και τις συσκευές πρέπει να τοποθετείται, κατά τρόπο εμφανή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο η σήμανση συμμόρφωσης σύμφωνα με το σημείο I του Παραρτήματος II.

(2) Απαγορεύεται να τοποθετείται στους λέβητες ή τις συσκευές, οποιοδήποτε άλλο σήμα, σημείο ή ένδειξη που μπορεί να προκαλέσει σύγχυση με τη σήμανση συμμόρφωσης, αναφορικά με τη σημασία της ή τη γραφική της παράσταση.

(3) Οποιαδήποτε άλλη σήμανση δυνατό να τοποθετείται στους λέβητες ή τις συσκευές νοουμένου ότι δεν καθιστά λιγότερο ευδιάκριτη

και ευανάγνωστη τη σήμανση συμμόρφωσης.

(4) Σε περίπτωση που για τους λέβητες ή τις συσκευές εφαρμόζονται περισσότεροι από ένας Κανονισμοί, η επίθεση της σήμανσης συμμόρφωσης υποδηλώνει συμμόρφωση με όλους τους Κανονισμούς:

Νοείται ότι, σε περίπτωση που κάποιοι από τους εφαρμοστέους Κανονισμούς προβλέπουν μεταβατική περίοδο για την εφαρμογή τους, η σήμανση συμμόρφωσης υποδηλώνει συμμόρφωση μόνο με τους Κανονισμούς προς τους οποίους συμμορφώνεται ο κατασκευαστής. Ο κατασκευαστής πρέπει να αναφέρει τους πιο πάνω Κανονισμούς στη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης.

Μη
συναρμολογη-
μένες συσκευές.

9. Οι συσκευές που διατίθενται στην αγορά μη συναρμολογημένες, πριν από τη διάθεσή τους στην αγορά, πρέπει να φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης και να συνοδεύονται από τη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης, που ορίζει τις παραμέτρους που επιτρέπουν μετά τη συναρμολόγηση των πιο πάνω συσκευών, την ικανοποίηση των βασικών απαιτήσεων σύμφωνα με την παράγραφο (1), του Κανονισμού 5.

Προϋποθέσεις
που πρέπει να
πληρούν οι προς
έγκριση
οργανισμοί.
Παράρτημα IV.

10.-(1) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 30 του Νόμου, οι προς έγκριση οργανισμοί πρέπει να πληρούν τις ελάχιστες προϋποθέσεις που καθορίζονται στο Παράρτημα IV.

(2) Συμμόρφωση οργανισμού με τις προϋποθέσεις που ορίζονται από σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα, συνιστά τεκμήριο συμμόρφωσης του οργανισμού με τις ανωτέρω ελάχιστες προϋποθέσεις.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

(Κανονισμός 5 (1))

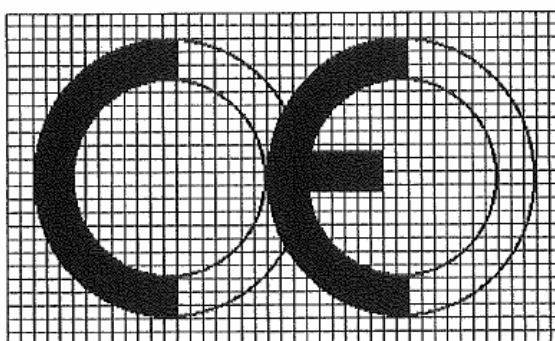
ΠΙΝΑΚΑΣ

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Τύπος Λέβητα	Φάσμα ισχύος	Απόδοση σε ονομαστική ισχύ		Απόδοση σε μερικό φορτίο	
		Μέση θερμο- κρασία του νερού στο λέβητα (σε °C)	Απαίτηση απόδοσης εκφρασμένη- (σε %)	Μέση θερμοκρασία του νερού στο λέβητα (σε °C)	Απαίτηση απόδοσης εκφρασμένη (σε %)
Συνήθεις λέβητες	4 έως 400	70	$\geq 84 + 2 \log P_n$	≥ 50	$\geq 80 + 3 \log P_n$
Λέβητες χαμηλής θερμοκρα- σίας (*)	4 έως 400	70	$\geq 87,5 + 1,5 \log P_n$	40	$\geq 87,5 + 1,5 \log P_n$
Αεριολέβητες Συμπύκνωσης	4 έως 400	70	$\geq 91 + 1 \log P_n$	30 (**)	$\geq 97 + 1 \log P_n$
(*) Συμπεριλαμβανομένων των λεβήτων συμπύκνωσης που χρησιμοποιούν υγρά καύσιμα					
(**) Θερμοκρασία του νερού τροφοδότησης του λέβητα					

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II**(Κανονισμός 8 (1))****ΣΗΜΑΝΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΕΣ ΣΗΜΑΝΣΕΙΣ****I. Σήμανση Συμμόρφωσης**

1. Η σήμανση συμμόρφωσης αποτελείται από το ακρωνύμιο «CE» σύμφωνα με την ακόλουθη γραφική απεικόνιση:



2. Σε περίπτωση σμίκρυνσης ή μεγέθυνσης της σήμανσης συμμόρφωσης, πρέπει να διατηρούνται οι αναλογίες που προκύπτουν από την πιο πάνω βαθμολογημένη γραφική απεικόνιση.
3. Τα διάφορα στοιχεία της σήμανσης συμμόρφωσης πρέπει να έχουν την ίδια ή σχεδόν την ίδια κατακόρυφη διάσταση, που δεν μπορεί να είναι μικρότερη από 5 mm.

II. Ειδικές Σημάνσεις

1. Η σήμανση συμμόρφωσης περιλαμβάνει τα δύο τελευταία ψηφία του έτους επίθεσης της σήμανσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ
(Κανονισμοί 2(1), 6(1) (γ) και (δ), 7 (1))
ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ι. Ενότητα Β: Εξέταση τύπου ΕΚ

1. Η ενότητα Β καθορίζει το τμήμα της διαδικασίας με το οποίο ένας κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώνει και βεβαιώνει ότι ένα δείγμα, αντιπροσωπευτικό της σχετικής παραγωγής, ικανοποιεί τις αντίστοιχες διατάξεις των παρόντων Κανονισμών.
2. Η αίτηση εξέτασης τύπου ΕΚ υποβάλλεται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του σε ένα κοινοποιημένο οργανισμό της εκλογής του.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- (α) Το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, σε περίπτωση που η αίτησης υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, το όνομα και την διεύθυνση του αντιπροσώπου,
- (β) γραπτή δήλωση ότι η ίδια αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό, και
- (γ) τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στο σημείο 3 πιο κάτω.

Ο αιτητής θέτει στη διάθεση του εγκεκριμένου οργανισμού ένα δείγμα, αντιπροσωπευτικό της εν λόγω παραγωγής, το οποίο στο εξής ονομάζεται «τύπος». Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να ζητά και άλλα δείγματα, εφόσον αυτό απαιτείται για τη διεξαγωγή του προγράμματος δοκιμών.

3. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να επιτρέπει την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του προϊόντος προς τις απαιτήσεις προϊόντος. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να καλύπτει, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση, το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του προϊόντος και να περιλαμβάνει, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την αξιολόγηση:

- (α) γενική περιγραφή του τύπου,
- (β) αρχικά και κατασκευαστικά σχέδια, καθώς και διαγράμματα συστατικών μερών, υποσυγκροτημάτων, κυκλωμάτων, κ.λ.π.,
- (γ) τις περιγραφές και εξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των προαναφερόμενων σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του προϊόντος,
- (δ) κατάλογο των εναρμονισμένων προτύπων που αναφέρονται στην παράγραφο (4), του Κανονισμού 5 και τα οποία εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, καθώς και περιγραφές των μεθόδων που εφαρμόζει ο κατασκευαστής για να ανταποκριθεί στις απαιτήσεις προϊόντος, στην περίπτωση κατά την οποία δεν εφαρμόζονται τα πιο πάνω εναρμονισμένα πρότυπα,
- (ε) τα αποτελέσματα των υπολογισμών σχεδιασμού, των πραγματοποιηθεισών εξετάσεων, και
- (στ) τις εκθέσεις δοκιμών.

4. Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει:

- (α) να εξετάζει τον τεχνικό φάκελο, να επαληθεύει ότι ο τύπος έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο και να προσδιορίζει τα στοιχεία τα οποία σχεδιάστηκαν σύμφωνα με τις σχετικές διατάξεις των εναρμονισμένων προτύπων που αναφέρονται στην παράγραφο (4), του Κανονισμού 5, καθώς και τα στοιχεία τα οποία σχεδιάστηκαν χωρίς

να εφαρμοστούν οι σχετικές διατάξεις των εναρμονισμένων προτύπων που αναφέρονται πιο πάνω·

- (β) να διεξάγει ή να αναθέτει σε τρίτους τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και των απαραίτητων δοκιμών ώστε να ελέγξει κατά πόσο, στην περίπτωση κατά την οποία δεν εφαρμόστηκαν τα εναρμονισμένα πρότυπα τα οποία αναφέρονται στην παράγραφο (4), του Κανονισμού 5, οι μέθοδοι τις οποίες ακολούθησε ο κατασκευαστής πληρούν τις απαιτήσεις προϊόντος·
- (γ) να διεξάγει ή να αναθέτει σε τρίτους τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και των απαραίτητων δοκιμών ώστε να ελέγξει κατά πόσο, στην περίπτωση κατά την οποία ο κατασκευαστής επέλεξε να εφαρμόσει τα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα, τα πρότυπα αυτά έχουν εφαρμοστεί· και
- (δ) να συμφωνεί με τον αιτητή τον τρόπο στον οποίο διεξάγονται οι έλεγχοι και οι απαραίτητες δοκιμές.

5. Σε περίπτωση που ο τύπος πληροί τις σχετικές διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον αιτητή βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ. Η βεβαίωση πρέπει να περιέχει το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή, τα συμπεράσματα του ελέγχου, τις προϋποθέσεις ισχύος του πιστοποιητικού και τα απαραίτητα στοιχεία για την αναγνώριση του εγκεκριμένου τύπου.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός προσαρτά στη βεβαίωση κατάλογο των σημαντικών τμημάτων του τεχνικού φακέλου και φυλάσσει αντίγραφο του καταλόγου αυτού.

Σε περίπτωση που ο οργανισμός δεν χορηγεί πιστοποιητικό στον κατασκευαστή ή στον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του ο εν λόγω οργανισμός αιτιολογεί λεπτομερώς τη μη χορήγηση πιστοποιητικού.

6. Ο αιτητής ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό, που έχει στην κατοχή του τον τεχνικό φάκελο της βεβαίωσης τύπου ΕΚ για οποιαδήποτε τροποποίηση του εγκεκριμένου προϊόντος για την οποία πρέπει να χορηγηθεί νέα βεβαίωση στις περιπτώσεις που οι τροποποιήσεις αυτές μπορούν να επηρεάσουν την συμμόρφωση προς τις απαιτήσεις προϊόντος ή προς τις προβλεπόμενες προϋποθέσεις για τη χρήση του προϊόντος. Η νέα αυτή βεβαίωση χορηγείται υπό μορφή προσθήκης στην αρχική βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ.
7. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός κοινοποιεί στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς χρήσιμες πληροφορίες που αφορούν τις βεβαιώσεις εξέτασης τύπου ΕΚ και τις προσθήκες που χορηγούνται και ανακαλούνται.
8. Οι υπόλοιποι κοινοποιημένοι οργανισμοί μπορούν να λαμβάνουν αντίγραφα των βεβαιώσεων εξέτασης τύπου ΕΚ ή/και των προσθηκών τους. Τα παραρτήματα των βεβαιώσεων φυλάσσονται στη διάθεση των υπόλοιπων κοινοποιημένων οργανισμών.
9. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του φυλάσσει, μαζί με τον τεχνικό φάκελο, αντίγραφο των βεβαιώσεων εξέτασης τύπου ΕΚ και των σχετικών προσθηκών για περίοδο τουλάχιστον δέκα ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του προϊόντος.

Στην περίπτωση που ούτε ο κατασκευαστής ούτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του είναι εγκατεστημένοι στην Κοινότητα, υπεύθυνο για την διατήρηση του τεχνικού φακέλου στην διάθεση της αρμόδιας αρχής είναι το πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για την διάθεση του προϊόντος στην αγορά.

II. Ενότητα Γ: Συμμόρφωση προς τον τύπο

1. Η ενότητα Γ καθορίζει το μέρος της διαδικασίας με το οποίο ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα εν λόγω προϊόντα είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στη βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ και πληρούν τις διατάξεις των παρόντων

Κανονισμών. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του θέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε κάθε συσκευή και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης.

2. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής να εξασφαλίζει τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων προϊόντων προς τον τύπο που περιγράφεται στη βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ και προς τις απαιτήσεις προϊόντος.
3. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του φυλάσσει αντίγραφο της δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης για περίοδο τουλάχιστον δέκα ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του προϊόντος.

Σε περίπτωση που ούτε ο κατασκευαστής ούτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του είναι εγκατεστημένοι στην Κοινότητα, υπεύθυνο για την διατήρηση του τεχνικού φακέλου στη διάθεση της αρμόδιας αρχής είναι το πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για την διάθεση του προϊόντος στην αγορά.

4. Ο κατασκευαστής επιλέγει κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος πραγματοποιεί ο ίδιος ή αναθέτει σε άλλους τον έλεγχο του προϊόντος κατά τυχαία χρονικά διαστήματα. Ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει επιτόπου κατάλληλο δείγμα του τελικού προϊόντος το οποίο ελέγχεται, και πραγματοποιεί κατάλληλες δοκιμές, όπως ορίζονται στο ή στα εναρμονισμένα πρότυπα που καθορίζονται στην παράγραφο (4), του Κανονισμού 5, ή ισοδύναμες δοκιμές προκειμένου να ελεγχθεί εάν η παραγωγή συμφωνεί προς τις αντίστοιχες απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Σε περίπτωση που μετά από έλεγχο αποδειχθεί ότι μία ή περισσότερες μονάδες προϊόντων δεν συμφωνούν προς τις απαιτήσεις, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα.

III. Ενότητα Δ: Διασφάλιση ποιότητας παραγωγής

1. Η ενότητα Δ καθορίζει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής, τηρουμένων των διατάξεων του σημείου 2 πιο κάτω, βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα εν λόγω προϊόντα είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στη

βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ και πληρούν τις σχετικές απαιτήσεις προϊόντος. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του θέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε κάθε συσκευή και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης. Η σήμανση συνοδεύεται από τον αριθμό αναγνώρισης του κοινοποιημένου οργανισμού, που είναι υπεύθυνος για τον έλεγχο που προβλέπεται στο σημείο 4.

2. Ο κατασκευαστής πρέπει να εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας της παραγωγής, να διενεργεί επιθεώρηση και δοκιμές των τελικών προϊόντων όπως προβλέπεται στο σημείο 3 πιο κάτω. Ο κατασκευαστής υπόκειται σε επιτήρηση σύμφωνα με το σημείο 4 πιο κάτω.

3. Σύστημα ποιότητας:

- (α) Ο κατασκευαστής υποβάλλει, για τα σχετικά προϊόντα, αίτηση αξιολόγησης του συστήματος ποιότητας σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του.

- (β) Η αίτηση πρέπει να περιέχει:

- (i) όλες τις κατάλληλες πληροφορίες για την κατηγορία των προβλεπόμενων προϊόντων,
- (ii) το φάκελο του συστήματος ποιότητας, και
- (iii) ενδεχομένως, τον τεχνικό φάκελο σχετικά με τον εγκεκριμένο τύπο και αντίγραφο της βεβαίωσης εξέτασης τύπου ΕΚ.

- (γ) Το σύστημα ποιότητας πρέπει να διασφαλίζει τη συμμόρφωση των συσκευών προς τον τύπο που περιγράφεται στη βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ και προς τις απαιτήσεις προϊόντος.

- (δ) Όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και διατάξεις που εφαρμόζει ο κατασκευαστής πρέπει να συγκεντρώνονται συστηματικά και να απαρτίζουν φάκελο υπό τη μορφή γραπτών μέτρων, διαδικασιών και

οδηγιών. Ο φάκελος αυτός του συστήματος ποιότητας πρέπει να επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των προγραμμάτων, σχεδίων, εγχειριδίων και φακέλων ποιότητας.

Ο φάκελος πρέπει να περιέχει, τουλάχιστον, κατάλληλη περιγραφή:

- (i) των ποιοτικών στόχων, του οργανογράμματος, των ευθυνών και των αρμοδιοτήτων των στελεχών όσον αφορά την ποιότητα των συσκευών,
 - (ii) των μεθόδων κατασκευής, των τεχνικών ελέγχου και της διασφάλισης της ποιότητας και των συστηματικών διαδικασιών και δραστηριοτήτων που θα χρησιμοποιηθούν,
 - (iii) των εξετάσεων και των δοκιμών που θα διεξάγονται πριν, κατά και μετά την κατασκευή, και της συχνότητας διεξαγωγής τους,
 - (iv) των φακέλων ποιότητας, όπως τις εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του αρμόδιου προσωπικού, κ.λ.π., και
 - (v) των μέσων επιτήρησης, που επιτρέπουν να ελέγχεται η επίτευξη της απαιτούμενης ποιότητας των προϊόντων και η αποτελεσματική λειτουργία του συστήματος ποιότητας.
- (ε) Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις προϊόντος και τεκμαίρει ότι τα συστήματα ποιότητας που εφαρμόζουν το αντίστοιχο κυπριακό πρότυπο ανταποκρίνονται προς τις ανωτέρω απαιτήσεις προϊόντος. Η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος το οποίο έχει, ως αξιολογητής, πείρα της τεχνολογίας του σχετικού προϊόντος. Η διαδικασία αξιολόγησης περιλαμβάνει επίσκεψη επιθεώρησης στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή. Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή και περιλαμβάνει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.
- (στ) Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να πληροί τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει

εγκριθεί, και να το συντηρεί ώστε να παραμένει κατάλληλο και αποτελεσματικό.

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος ενέκρινε το σύστημα ποιότητας για κάθε μελετώμενη προσαρμογή του συστήματος ποιότητας. Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες τροποποιήσεις και αποφασίζει κατά πόσο το τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις προϊόντος ή κατά πόσο πρέπει να γίνει νέα αξιολόγηση. Ο κοινοποιημένος οργανισμός κοινοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

4. Επιτήρηση υπό την ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού:

- (α) Η επιτήρηση πρέπει να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής πληροί ορθά τις υποχρεώσεις οι οποίες προκύπτουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.
- (β) Ο κατασκευαστής επιτρέπει, στον κοινοποιημένο οργανισμό, την πρόσβαση, για λόγους επιθεώρησης, στους χώρους κατασκευής, επιθεώρησης, δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, όπως:
 - (i) το φάκελο του συστήματος ποιότητας, και
 - (ii) τους φακέλους ποιότητας, όπως τις εκθέσεις δοκιμών και βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του αρμόδιου προσωπικού, κ.λ.π..
- (γ) Ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει, κατά τακτά διαστήματα, ελέγχους για να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και

εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας και χορηγεί έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.

- (δ) Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή. Κατά τη διάρκεια των επισκέψεων αυτών, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να διεξάγει ή να αναθέτει σε τρίτους να διεξαγάγουν δοκιμές για να εξακριβωθεί η ορθή λειτουργία του συστήματος ποιότητας, εφόσον αυτό είναι αναγκαίο. Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση επίσκεψης και, αν πραγματοποιήθηκε δοκιμή, έκθεση δοκιμής.
5. Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για τουλάχιστον δέκα έτη από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του προϊόντος:
- (α) το φάκελο που προβλέπεται στο σημείο 3(β)(ii) πιο πάνω,
 - (β) τις προσαρμογές που προβλέπονται στο σημείο 3(στ) πιο πάνω, και
 - (γ) τις αποφάσεις και εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού που προβλέπονται στα σημεία 3(στ), 4(γ) και 4(δ) πιο πάνω.
6. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός κοινοποιεί στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς τις σχετικές πληροφορίες που αφορούν τις βεβαιώσεις συστημάτων ποιότητας που χορηγούνται και ανακαλούνται.

IV. Ενότητα Ε: Διασφάλιση ποιότητας προϊόντων

1. Η ενότητα Ε καθορίζει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής, τηρουμένων των διατάξεων του σημείου 2 πιο κάτω, βεβαιώνει και δηλώνει ότι οι λέβητες και οι συσκευές είναι σύμφωνες προς τον τύπο που περιγράφεται στη βεβαίωση εξέτασης τύπου ΕΚ. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε κάθε συσκευή και λέβητα και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης.

2. Ο κατασκευαστής εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας για την τελική επιθεώρηση του λέβητα και της συσκευής του και τις δοκιμές, όπως ορίζεται στο σημείο 3 πιο κάτω. Ο κατασκευαστής υπόκειται στην επιτήρηση που προβλέπεται στο σημείο 4 πιο κάτω.
3. Σύστημα ποιότητας:
 - (α) Ο κατασκευαστής υποβάλλει, για τους λέβητες και τις συσκευές, αίτηση αξιολόγησης του συστήματος ποιότητας σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του.
 - (β) Η αίτηση περιλαμβάνει:
 - (i) όλες τις κατάλληλες πληροφορίες για την κατηγορία των προβλεπόμενων λεβήτων ή συσκευών,
 - (ii) το φάκελο του συστήματος ποιότητας, και
 - (iii) ενδεχομένως, τον τεχνικό φάκελο του εγκεκριμένου τύπου και αντίγραφο της βεβαίωσης εξέτασης τύπου ΕΚ.
 - (γ) Στα πλαίσια του συστήματος ποιότητας, κάθε λέβητας και συσκευή εξετάζεται και διεξάγονται κατάλληλες δοκιμές, όπως ορίζονται στο ή στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται στην παράγραφο (4), του Κανονισμού 5 ή διεξάγονται ισοδύναμες δοκιμές προκειμένου να διαπιστωθεί η συμμόρφωσή τους προς τις σχετικές απαιτήσεις προϊόντος. Όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και διατάξεις που εφαρμόζει ο κατασκευαστής πρέπει να περιέχονται, κατά συστηματικό και τακτικό τρόπο, σε ένα φάκελο, υπό μορφή γραπτών μέτρων, διαδικασιών και οδηγιών. Ο φάκελος αυτός του συστήματος ποιότητας επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των προγραμμάτων, σχεδίων, εγχειριδίων και φακέλων ποιότητας. Ο φάκελος περιέχει, τουλάχιστο, κατάλληλη περιγραφή:
 - (i) των ποιοτικών στόχων, του οργανογράμματος, των ευθυνών και των αρμοδιοτήτων των στελεχών όσον αφορά την ποιότητα των προϊόντων,

- (ii) των ελέγχων και των δοκιμών οι οποίες διεξάγονται μετά την κατασκευή,
 - (iii) των μέσων παρακολούθησης της αποτελεσματικής λειτουργίας του συστήματος ποιότητας, και
 - (iv) των φακέλων ποιότητας, όπως εκθέσεις επιθεώρησης και στοιχεία δοκιμών, στοιχεία βαθμονόμησης, εκθέσεις προσόντων του αρμόδιου προσωπικού.
- (δ) Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις προϊόντος και τεκμαίρει ότι τα συστήματα ποιότητας τα οποία εφαρμόζουν το σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο ανταποκρίνονται προς τις ανωτέρω απαιτήσεις προϊόντος.
- Η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος, το οποίο έχει, ως αξιολογητής, πείρα της τεχνολογίας του εν λόγω προϊόντος. Η διαδικασία αξιολόγησης περιλαμβάνει επίσκεψη στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή.
- Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή και περιλαμβάνει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.
- (ε) Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να ικανοποιεί τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει εγκριθεί, και να το συντηρεί ώστε να παραμένει κατάλληλο και αποτελεσματικό.

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ενημερώνουν τον κοινοποιημένο οργανισμό ο οποίος ενέκρινε το σύστημα ποιότητας για κάθε προβλεπόμενη προσαρμογή του συστήματος ποιότητας. Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες τροποποιήσεις και αποφασίζει κατά πόσον το

τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις προϊόντος ή κατά πόσον είναι απαραίτητη νέα αξιολόγηση. Ο κοινοποιημένος οργανισμός κοινοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

4. Επιτήρηση υπό την ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού

- (α) Η επιτήρηση πρέπει να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής πληροί ορθά τις υποχρεώσεις, οι οποίες προκύπτουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.
- (β) Ο κατασκευαστής επιτρέπει στον εγκεκριμένο οργανισμό την πρόσβαση, για λόγους επιθεώρησης, στους χώρους επιθεώρησης, δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, όπως:
 - (i) το φάκελο του συστήματος ποιότητας,
 - (ii) τον τεχνικό φάκελο, και
 - (iii) τους φακέλους ποιότητας, όπως εκθέσεις επιθεώρησης και στοιχεία δοκιμών, στοιχεία βαθμονόμησης, εκθέσεις προσόντων του αρμόδιου προσωπικού.
- (γ) Ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει κατά τακτά διαστήματα ελέγχους για να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας και χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση ελέγχου.
- (δ) Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή. Κατά τη διάρκεια των επισκέψεων αυτών, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να διεξάγει μόνος του ή μέσω τρίτων δοκιμές για να διαπιστώσει την καλή λειτουργία του συστήματος ποιότητας εάν αυτό είναι απαραίτητο· παρέχει στον κατασκευαστή έκθεση επίσκεψης και, εάν έγινε δοκιμή, έκθεση δοκιμής.

5. Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για τουλάχιστον δέκα έτη από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του λέβητα ή της συσκευής:
- (α) το φάκελο που προβλέπεται στο σημείο 3(α) πιο πάνω,
 - (β) τις προσαρμογές που προβλέπονται στο σημείο 3(ε) πιο πάνω,
 - (γ) τις αποφάσεις και εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού που προβλέπονται στα σημεία 3(ε), 4(γ) και 4(δ) πιο πάνω.
6. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός κοινοποιεί στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς τις σχετικές πληροφορίες που αφορούν τις εγκρίσεις συστημάτων ποιότητας που χορηγούνται και ανακαλούνται.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV
(Κανονισμός 10(1))

ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΠΟΥ ΟΦΕΙΛΟΥΝ ΝΑ ΠΛΗΡΟΥΝ
ΟΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΙ

1. Ο οργανισμός, ο διευθυντής του και το προσωπικό, στους οποίους ανατίθεται η εκτέλεση των εργασιών ελέγχου, δεν δύνανται να είναι ο σχεδιαστής, ο κατασκευαστής, ο προμηθευτής, το πρόσωπο που εγκατέστησε τις συσκευές που ελέγχουν, ο εντολοδόχος ενός από αυτά τα πρόσωπα. Τα πιο πάνω πρόσωπα δεν μπορούν να παρεμβαίνουν ούτε άμεσα ούτε ως εντολοδόχοι στον σχεδιασμό, την κατασκευή, τη διάθεση στο εμπόριο ή τη συντήρηση αυτών των λεβήτων και συσκευών. Κάτι τέτοιο δεν αποκλείει τη δυνατότητα ανταλλαγής τεχνικών πληροφοριών μεταξύ του κατασκευαστή και του οργανισμού.
2. Ο οργανισμός και το προσωπικό στους οποίους ανατίθεται ο έλεγχος πρέπει να εκτελούν τις εργασίες ελέγχου με τη μεγαλύτερη δυνατή επαγγελματική ακεραιότητα και τη μεγαλύτερη δυνατή τεχνική κατάρτιση και πρέπει να μην υπόκεινται σε καμία πίεση και επιρροή, ιδίως χρηματικής φύσεως, η οποία δύναται να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα του ελέγχου τους, ειδικότερα δε σε πιέσεις από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που αντλούν συμφέρον από τα αποτελέσματα των ελέγχων.
3. Ο οργανισμός πρέπει να διαθέτει το αναγκαίο προσωπικό και τα αναγκαία μέσα για να φέρει εις πέρας κατά ικανοποιητικό τρόπο τα τεχνικά και διοικητικά καθήκοντα που συνδέονται με τη διεξαγωγή των ελέγχων. Ο οργανισμός πρέπει να έχει πρόσβαση στο κατάλληλο υλικό για τους έκτακτους ελέγχους.
4. Το προσωπικό στο οποίο ανατίθενται οι έλεγχοι πρέπει να έχει:
 - (α) Καλή τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση,

- (β) επαρκή γνώση των οδηγιών που αφορούν τους ελέγχους που πραγματοποιεί και επαρκή πείρα αυτών των ελέγχων, και
 - (γ) την απαιτούμενη ικανότητα για τη σύνταξη των βεβαιώσεων, πρακτικών και εκθέσεων που συνιστούν την υλοποίηση των πραγματοποιούμενων ελέγχων.
5. Πρέπει να υπάρχουν εχέγγυα της ανεξαρτησίας του προσωπικού στο οποίο ανατίθεται ο έλεγχος. Η αμοιβή κάθε υπαλλήλου δεν πρέπει να εξαρτάται ούτε από τον αριθμό των ελέγχων που πραγματοποιεί ούτε από τα αποτελέσματα αυτών των ελέγχων.
6. Τηρουμένων των διατάξεων του Νόμου το προσωπικό του οργανισμού δεσμεύεται από το επαγγελματικό απόρρητο.

Ε.Ε. Παρ. III(I)
Αρ. 4252, 28.12.2007

Κ.Δ.Π. 621/2007

Αριθμός 621

Οι περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια (Στραγγαλιστικά Πηνία που Προορίζονται για τους Λαμπτήρες Φθορισμού) Κανονισμοί του 2007, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο σύμφωνα με το άρθρο 45 του περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμου, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 227 του 1990).

**Ο ΠΕΡΙ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΥ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΟΙΚΟΛΟΓΙΚΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ
ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΠΟΥ ΚΑΤΑΝΑΛΩΝΟΥΝ ΕΝΕΡΓΕΙΑ ΝΟΜΟΣ**

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 45

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας με τίτλο -

Επίσημη
Εφημερίδα της
Ε.Ε. L 279,
1.11.2000, σ. 33

L 191,
22.7.2005, σ. 29

«Οδηγία 2000/55/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 18ης Σεπτεμβρίου 2000, σχετικά με τις απαιτήσεις ενεργειακής απόδοσης για τα στραγγαλιστικά πηνία που προορίζονται για τους λαμπτήρες φθορισμού», ως έχει τροποποιηθεί τελευταία με την «Οδηγία 2005/32/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 6ης Ιουλίου 2005 για θέσπιση πλαισίου για τον καθορισμό απαιτήσεων οικολογικού σχεδιασμού όσον αφορά τα προϊόντα που καταναλώνουν ενέργεια και για τροποποίηση της οδηγίας 92/42/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/57/ΕΚ και 2000/55/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου»,

185(1) του 2007

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχει το άρθρο 45 του περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμου του 2007 εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς:

Συνοπτικός
τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια (Στραγγαλιστικά Πηνία που Προορίζονται για τους Λαμπτήρες Φθορισμού) Κανονισμοί του 2007.

- Ερμηνεία. 2.-(1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια-
- «αρμόδια αρχή» σημαίνει την Υπηρεσία Ενέργειας του Υπουργείου Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού·
- «απαιτήσεις προϊόντος» σημαίνει τις απαιτήσεις ενεργειακής κατανάλωσης που καθορίζονται στον Κανονισμό 5·
- «Νόμος» σημαίνει τον περί Καθορισμού Απαιτήσεων Οικολογικού Σχεδιασμού Προϊόντων που Καταναλώνουν Ενέργεια Νόμο.
- (2) Όροι η έννοια των οποίων δεν ορίζεται στους παρόντες Κανονισμούς έχουν την έννοια που τους αποδίδεται στο Νόμο.
- Πεδίο εφαρμογής. 3.-(1) Οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται στα στραγγαλιστικά πηνία για πηγές φωτός φθορισμού τα οποία λειτουργούν συνδεδεμένα με το ηλεκτρικό δίκτυο, σύμφωνα με το εναρμονισμένο πρότυπο CYS EN 50294, όπως αυτό τροποποιείται εκάστοτε και τα οποία καλούνται στη συνέχεια «στραγγαλιστικά πηνία».
- (2) Τίποτε απ' ότι περιλαμβάνεται στους παρόντες Κανονισμούς τυγχάνει εφαρμογής-
- (α) στα στραγγαλιστικά πηνία που είναι ενσωματωμένα σε λαμπτήρες·
- (β) στα στραγγαλιστικά πηνία που είναι σχεδιασμένα για φωτιστικά τα οποία τοποθετούνται σε έπιπλα, αποτελούν μη αντικαταστάσιμο μέρος του φωτιστικού και δεν μπορούν

να υποβληθούν σε δοκιμή χωριστά από το φωτιστικό σύμφωνα με τη ρήτρα 2.1.3 του εναρμονισμένου πρότυπου CYS EN 60920, όπως τροποποιείται εκάστοτε και

- (γ) στα στραγγαλιστικά πηνία τα οποία εξάγονται από την Κοινότητα, είτε ως μεμονωμένα στοιχεία, είτε ως στοιχεία ενσωματωμένα σε φωτιστικά.

Κατάταξη
στραγγαλιστικών
πηνίων.

Παράρτημα Ι.

4. Για τον υπολογισμό της μέγιστης ισχύος εισόδου κυκλωμάτων στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα για ένα δεδομένο στραγγαλιστικό πηνίο, το στραγγαλιστικό πηνίο πρέπει αρχικά να κατατάσσεται στην κατάλληλη κατηγορία με βάση τον Πίνακα του Παραρτήματος Ι.

Απαιτήσεις
προϊόντος.

Παραρτήματα Ι, ΙΙ
και ΙΙΙ.

5. Τα στραγγαλιστικά πηνία διατίθενται στην αγορά, είτε ως μεμονωμένα στοιχεία, είτε ως στοιχεία ενσωματωμένα σε φωτιστικά εφόσον η ενεργειακή κατανάλωση συγκεκριμένου στραγγαλιστικού πηνίου δεν υπερβαίνει ή ισούται προς την μέγιστη ισχύ εισόδου των κυκλωμάτων στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα όπως καθορίζεται στα Παραρτήματα Ι, ΙΙ και ΙΙΙ για κάθε κατηγορία στραγγαλιστικών πηνίων.

Σήμανση
συμμόρφωσης.

6.-(1) Τα στραγγαλιστικά πηνία διατίθενται στην αγορά εφόσον φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης «CE», η οποία πιστοποιεί τη συμμόρφωση στραγγαλιστικών πηνίων προς τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών.

(2) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 7 του Νόμου, η σήμανση συμμόρφωσης «CE» πρέπει να τίθεται κατά τρόπο ώστε να είναι ορατή, ευανάγνωστη και ανεξίτηλη επί των στραγγαλιστικών πηνίων και της συσκευασίας τους.

(3) Σε περίπτωση που τα στραγγαλιστικά πηνία διατίθενται στην αγορά ενσωματωμένα σε φωτιστικά, η σήμανση συμμόρφωσης «CE» πρέπει, να τίθεται τόσο επί των φωτιστικών όσο και επί της συσκευασίας τους.

Τεκμήριο
συμμόρφωσης.

7. Στραγγαλιστικά πηνία που φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης σύμφωνα με τις διατάξεις του Κανονισμού 6, θεωρείται ότι πληρούν τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, μέχρι αποδείξεως του αντιθέτου.

Διαδικασίες
εκτίμησης της
συμμόρφωσης.
Παράρτημα IV.

8. Τα στραγγαλιστικά πηνία διατίθενται στην αγορά εφόσον η συμμόρφωσή τους έχει εκτιμηθεί σύμφωνα με τις διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης, που καθορίζονται στο Παράρτημα IV.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι
(Κανονισμοί 4, 5 και Παράρτημα IV)

ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΣΤΡΑΓΓΑΛΙΣΤΙΚΩΝ ΠΗΝΙΩΝ

Πίνακας

Κατηγορία	Περιγραφή
1.	στραγγαλιστικό πηνίο για λαμπτήρα γραμμικού τύπου.
2.	στραγγαλιστικό πηνίο για τύπο λαμπτήρα συνεπτυγμένων διαστάσεων με 2 σωλήνες.
3.	στραγγαλιστικό πηνίο για επίπεδο τύπο λαμπτήρα συνεπτυγμένων διαστάσεων με 4 σωλήνες.
4.	στραγγαλιστικό πηνίο για τύπο λαμπτήρα συνεπτυγμένων διαστάσεων με 4 σωλήνες.
5.	στραγγαλιστικό πηνίο για τύπο λαμπτήρα συνεπτυγμένων διαστάσεων με 6 σωλήνες.
6.	στραγγαλιστικό πηνίο για τύπο λαμπτήρα συνεπτυγμένων διαστάσεων 2 D.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II
(Κανονισμός 5)

ΜΕΘΟΔΟΙ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΤΗΣ ΜΕΓΙΣΤΗΣ ΙΣΧΥΟΣ ΕΙΣΟΔΟΥ ΚΥΚΛΩΜΑΤΩΝ
ΣΤΡΑΓΓΑΛΙΣΤΙΚΟΥ ΠΗΝΙΟΥ - ΛΑΜΠΤΗΡΑ ΓΙΑ ΕΝΑ ΔΕΔΟΜΕΝΟ ΤΥΠΟ
ΣΤΡΑΓΓΑΛΙΣΤΙΚΟΥ ΠΗΝΙΟΥ

Η ενεργειακή απόδοση του κυκλώματος στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα προσδιορίζεται από τη μέγιστη ισχύ εισόδου στο κύκλωμα. Η μέγιστη ισχύς εισόδου στο κύκλωμα αποτελεί συνάρτηση της ισχύος του λαμπτήρα και του τύπου του στραγγαλιστικού πηνίου. Για το λόγο αυτό, η μέγιστη ισχύς εισόδου κυκλωμάτων στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα για ένα δεδομένο στραγγαλιστικό πηνίο ορίζεται ως η μέγιστη ισχύς του κυκλώματος στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα, με διαφορετικά επίπεδα για την ισχύ κάθε λαμπτήρα και κάθε τύπο στραγγαλιστικού πηνίου.

Οι όροι που χρησιμοποιούνται στο παρόν παράρτημα αντιστοιχούν στους ορισμούς του εναρμονισμένου προτύπου CYS EN 50294, όπως τροποποιείται εκάστοτε, οι οποίοι καθορίστηκαν από την Ευρωπαϊκή Επιτροπή Ηλεκτροτεχνικής Τυποποίησης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ
(Κανονισμός 5)

Η μέγιστη ισχύς εισόδου κυκλωμάτων στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα εκπεφρασμένη σε W καθορίζεται από τον ακόλουθο Πίνακα:

ΠΙΝΑΚΑΣ

Κατηγορία στραγγαλιστικού πηνίου	Ισχύς λαμπτήρα		Μέγιστη ισχύς εισόδου κυκλώματος στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα
	50Hz	HF	
1.	15 W 18W 30W 36W 38W 58W 70W	13,5 W 16W 24W 32W 32W 50W 60W	23W 26W 38W 43W 45W 67W 80W
2.	18W 24W 36W	16W 22W 32W	26W 32W 43W
3.	18W 24W 36W	16W 22W 32W	16W 19W 26W 34W
4.	10W 13W 18W 26W	9,5W 2,5W 16,5W 24W	16W 19W 26W 34W
5.	18W 26W	16W 24W	26W 34W
6.	10W 16W 21W 28W 38W	9W 14W 19W 25W 34W	16W 23W 29W 36W 45W

Όποτε σχεδιάζεται στραγγαλιστικό πηνίο για λαμπτήρα με ισχύ περιλαμβανομένη μεταξύ

δύο αριθμητικών τιμών του ανωτέρω Πίνακα, η μέγιστη ισχύς εισόδου του κυκλώματος στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα υπολογίζεται με γραμμική παρεμβολή μεταξύ των δύο αριθμητικών τιμών της μέγιστης ισχύος εισόδου για τους δύο λαμπτήρες με τις πλησιέστερες τιμές ισχύος από τις αναφερόμενες στον πιο πάνω Πίνακα.

Παραδείγματος χάριν, εάν στραγγαλιστικό πηνίο της κατηγορίας 1 σχεδιάζεται για λαμπτήρα 48 W σε 50 Hz, η μέγιστη ισχύς του κυκλώματος στραγγαλιστικού πηνίου-λαμπτήρα υπολογίζεται ως εξής:

$$45 + (48 - 38) * (67 - 45) / (58 - 38) = 56 \text{ W}$$

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV
(Κανονισμός 8)

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΕΝΟΤΗΤΑ Α

1. Η Ενότητα αυτή περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, ο οποίος εκπληρεί τις υποχρεώσεις του σημείου 2, βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα στραγγαλιστικά πηνία πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο κατασκευαστής επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε όλα τα στραγγαλιστικά πηνία που κατασκευάζει και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης.

2. Ο κατασκευαστής συντάσσει τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος περιγράφεται στο σημείο 3. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του διατηρεί τον φάκελο αυτό στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για λόγους επιθεώρησης επί χρονικό διάστημα τουλάχιστον τριών ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής της συσκευής.

Όταν ούτε ο κατασκευαστής ούτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του είναι εγκατεστημένοι στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα, η υποχρέωση για τη διατήρηση του τεχνικού φακέλου στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εμπίπτει στο πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για τη διάθεση των στραγγαλιστικών πηνίων στην κοινοτική αγορά.

3. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να επιτρέπει να αξιολογείται η συμμόρφωση των στραγγαλιστικών πηνίων προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να καλύπτει, στο βαθμό που απαιτείται για την αξιολόγηση αυτή, το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία των στραγγαλιστικών πηνίων και να περιέχει τα ακόλουθα στοιχεία:

- (i) ονοματεπώνυμο και διεύθυνση του κατασκευαστή,
- (ii) γενική περιγραφή του μοντέλου η οποία πρέπει να επαρκεί για την αδιαμφισβήτητη αναγνώρισή του,
- (iii) πληροφορίες περιλαμβανομένων, κατά περίπτωση, σχεδίων, σχετικά με τα κύρια κατασκευαστικά χαρακτηριστικά του μοντέλου, και ιδίως σχετικά με τα χαρακτηριστικά που επηρεάζουν σημαντικά την κατανάλωση ενέργειας,
- (iv) όπου είναι απαραίτητο τις οδηγίες χρήσης,
- (v) τα αποτελέσματα των μετρήσεων της κατανάλωσης ηλεκτρισμού που έχουν διενεργηθεί σύμφωνα με το σημείο 5, και
- (vi) λεπτομέρειες σχετικά με την συμμόρφωση, κατόπιν αυτών των μετρήσεων, προς τις απαιτήσεις κατανάλωσης ενέργειας που καθορίζονται στο Παράρτημα Ι.

Παράρτημα Ι.

4. Ο τεχνικός φάκελος που συντάσσεται με βάση τους παρόντες Κανονισμούς, επιτρέπεται να χρησιμοποιείται στο βαθμό που πληρούνται οι απαιτήσεις του παρόντος Παραρτήματος.

5. Οι κατασκευαστές στραγγαλιστικών πηνίων είναι υπεύθυνοι για τον προσδιορισμό της ενεργειακής κατανάλωσης κάθε στραγγαλιστικού πηνίου σύμφωνα με τις διαδικασίες που προσδιορίζονται στο εναρμονισμένο πρότυπο CYS EN 50294, όπως τροποποιείται εκάστοτε, και για τον προσδιορισμό της συμμόρφωσης της συσκευής προς τις απαιτήσεις προϊόντος.

6. Μαζί με τον τεχνικό φάκελο, ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του φυλάσσει αντίγραφο της δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης.

7. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα προκειμένου, με τη διαδικασία παραγωγής, να διασφαλίζει την συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων στραγγαλιστικών πηνίων προς τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος αναφέρεται στο σημείο 2 και τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που εφαρμόζονται σ' αυτούς.